

手づくりレシピ

トーストシェイカーチャーム



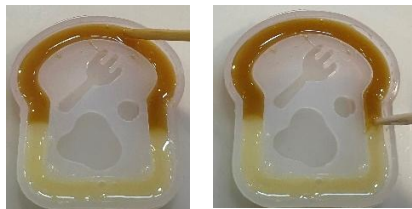
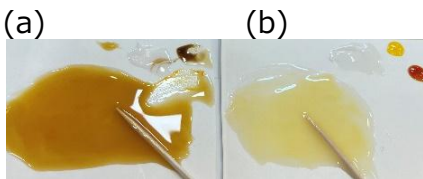
【材料】 □・シリコンモチーフ空間利用食パン

- ・LEDレジン液 □・透明フィルムPPF-267
- ・ヒートンキャップRSP-404G 1個
- ・ボールチェーン2.3mmG 1本
- ・着色剤ホワイトXSR-11 □・着色剤オレンジXSR-13
- ・着色剤イエローXSR-12 □・着色剤ブラウンXSR-22
- ・着色剤ブルーXSR-18
- ・ポリマークレイビーズフルツ1個
- ・デザインパーツアソートセットRS-417
- ・ホワイトデザインフィルムPPF-330
- ・丸大ビーズB-101 1粒 □・ベアリングパーツ1個
- ・TピンBJ-199G 1本 □・丸カンBJ-179G2個

【必要な道具】

- ・LEDランプ ・エンボスヒーター・ピンセット・つまようじ・綿棒
- ・シリコンマット・牛乳パック・はさみ・細字油性ペン
- ・平ヤットコ2本・クラフトバッファ―・多目的クラフトボンドNeo
- ・ニッパー・丸ヤットコ・マスキングテープ

①パレット2枚に2cm大のレジン液・パレットの端に(a)着色剤ホワイト・ブラウン・オレンジ、(b)ホワイト・イエロー・オレンジを出します。(a)はホワイトを少量混ぜブラウンとオレンジを少量ずつまぜ焼き色のレジン液を作ります。(b)はホワイトを少量まぜイエローとオレンジを少量ずつまぜ生地着色レジンを作ります。エンボスヒーターで気泡を消し、食パンの上部に(a)を下部に(b)をシリコンモチーフの半分の高さまで流し、シリコンモチーフの角に気泡が付着しますので、つまようじで角をさわリレジン液が行き渡るようにします。色の境目をなじませ、さらにシリコンモチーフの高さまで流し、境目をなじませグラデーションをつくる。表面に気泡があればエンボスヒーターで気泡を消します。(LEDライトで2分照射、モチーフごとひっくり返し裏から2分照射し型から取り出します。※Point!※フィルムを貼る際、モチーフのふちが完全にフラットな状態が必須です。フィルムが密着せずき間があくとコーティングのレジン液が漏れてしまいますのでシリコンモチーフを取り出した際に高低差のバリをクラフトバッファ―でフラットに整えてください。



②ミニパーツ(目玉焼き・フォーク)を作ります。

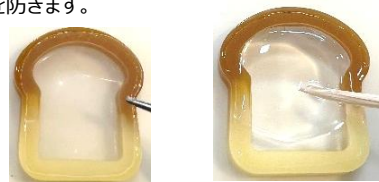
【フォーク】パレットにレジン少量、着色剤ホワイト少量ブルー少量を混ぜ着色レジンを作りエンボスヒーターで気泡を消します。フォーク型いっぱいまでつまようじで落とし角まで行きわたるようさわリ気泡を取り除き、LEDライトで2分照射、シリコンモチーフごとひっくり返し2分照射。型からパーツを取り出しバリを取り除きます。取り出した上の面を上にしてコーティングします。



②【目玉焼き】パレットにレジン液少量・着色剤ホワイト・イエロー・オレンジを1滴出します。着色剤ホワイト濃めで混ぜ卵白の着色レジンを作りエンボスヒーターで気泡を消し卵白の型に高さ半分流します。シリコンの角まで行き渡るようつまようじでさわリ気泡を消します。薄めのホワイトのレジン液につまようじでイエローとオレンジを少量ずつ足し卵黄の着色レジンを作りエンボスヒーターで気泡を消し卵黄の型の高さまで流します。角まで行き渡るようつまようじでさわリ気泡を消します。LEDライトで2分照射、シリコンモチーフごとひっくり返し2分照射。型からパーツを取り出しバリを取り除きます。取り出した上の面を上にし、先に卵黄にぷつくりとコーティングをのせ照射します。次に卵白に平らになるようレジン液をのせ、卵黄を中央にのせて2分照射します。※小さなパーツはマスキングテープに付けると作業がしやすいです。



③透明フィルムを線が残らないようハサミでカットします。(※白いコピー用紙をフィルムにあてハサミでカットすると線が見やすい。シリコンモチーフ添付のフィルムを型紙として透明フィルムPPF-267に細字ペンで写して使用し、型紙として保存すると便利。①で取り出した下の面をひっくり返しフィルムを貼ります。つまようじでレジン液を塗りピンセットでフィルムをのせフィルムが密着したことを確認しLEDライトで1分照射します。フィルムの上に透明レジン液でコーティングします。塗り残しがないことを確認しべたつきがないよう照射します。※ひっくり返し照射することで内側の淵のレジン液が硬化しパーツがつくことを防ぎます。



④②のフォーク裏面に多目的クラフトボンドNeoでベアリングパーツの狭い面を接着します。



⑤③をひっくり返し、②で作った目玉焼き、パーツアソートセットを入れます。ふちにレジン液をつまようじで塗り、フィルムをのせフィルムが密着したことを確認しLEDライトで2分照射しふたをします。フィルムを貼る場所にレジン液をぬり、空気を抜きながらフィルムをはり、1分照射します。仕上げのコーティングをし、塗り残しがないことを確認しつややかに仕上げましょう。(※つまようじで塗りやすい向きにモチーフを回転しながら作業すると、塗りやすく塗り残しがありません。光にかざして丁寧に確認しましょう。) ④ベアリングパーツの広い面に多目的クラフトボンドNeoをつけモチーフの表面に貼る。最後にベアリングパーツ厚み分レジンでコーティングし仕上げる。



⑥ヒートンキャップをつける場所に少量のレジン液をつけ、ヒートンキャップ穴を前向きに置き30秒仮硬化。さらにヒートンキャップの根元に補強のレジン液をつけて2分照射します。平ヤットコ2本で丸カンを開閉し、ヒートンキャップをボールチェーンにつなぎます。



⑦Tピンに丸大ビーズ一粒・クレイビーズを通しピンワークし、丸カンでボールチェーンにつなぎ完成です。



無断転載・複製・商用利用・AI学習への利用を禁止します。